



CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

Réalisations Industrielles en Chaudronnerie ou Soudage (RICS)

Public concerné

Avoir effectué au moins une année complète de 3^{ème}.
Les autres profils seront étudiés sur dossier.

Programme

Enseignement général :

Culture générale et expression- Langue vivante – Anglais
Histoire Géographie
Mathématiques – Sciences physiques –
Education physique et sportive

Enseignement professionnel :

Prévention – Sécurité – Environnement (PSE)
Traçage – Dessin industriel (Communication Technique)
Réalisation en atelier (Débit, mise en forme par pliage ou cintrage, soudage, pointage)

Champs d'interventions

Durant son contrat d'apprentissage, l'apprenti va développer des compétences professionnelles telles que :

Option Chaudronnerie :

- Décoder et analyser des données techniques relatives à un ouvrage à réaliser
- Préparer une phase de travail
- Mettre en œuvre un ou plusieurs postes de fabrication
- S'associer au sein d'une équipe à la fabrication sur site ou chantier de tout ou partie d'un ouvrage
- Participer à l'installation/pose sur le site de tout ou partie d'ouvrage

Option Soudage :

- Décoder et analyser des données techniques relatives à un ouvrage et aux soudures à réaliser
- Préparer un poste de travail et son environnement
- Mettre en œuvre les procédés de soudage et les techniques connexes
- S'associer au sein d'une équipe à la fabrication sur site ou chantier de tout ou partie d'ouvrage
- Contrôler sa réalisation (auto contrôle) et rendre compte

Validation

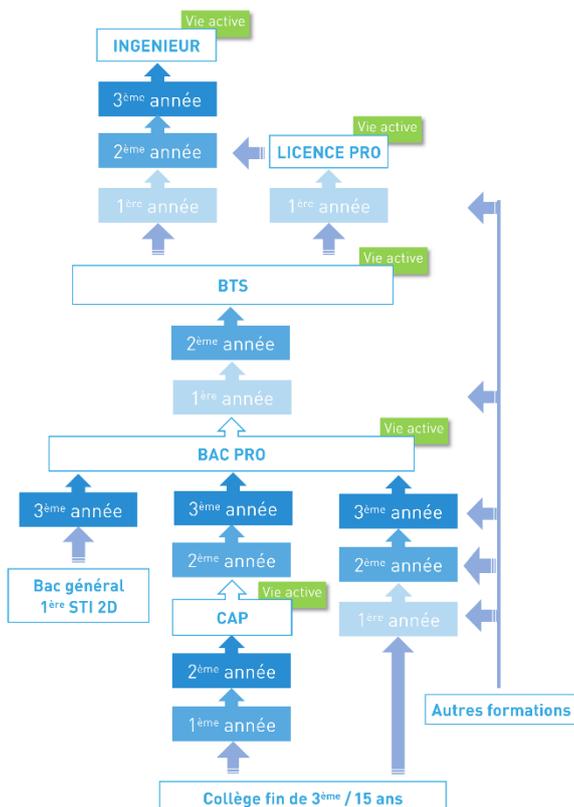
Contrôle en cours de formation (CCF) et épreuves ponctuelles.
CAP de l'éducation nationale.

Durée

Il s'agit d'une formation d'1 ou 2 années selon votre profil avec une alternance 15 jours en entreprise et 15 jours en centre de formation.

Début de formation

La formation commence en septembre. Le contrat d'apprentissage peut débuter début juillet.





TYPES D'ACTIVITÉS

PRODUIRE - REALISER

➔ Définition du métier

Ces métiers répondent aux activités de l'entreprise liées à l'approvisionnement (matières premières ou pièces primaires), la fabrication ou l'assemblage et le conditionnement. Les essais et le contrôle qualité sont primordiaux tout au long de la chaîne de production jusqu'à l'expédition car ils permettent ainsi de mettre à disposition des clients des produits conformes dans les délais et coûts prévus, tout en respectant l'organisation et les exigences réglementaires en termes d'environnement, sécurité et santé au travail.

Logistique

Concerne les activités d'approvisionnement, de réception, d'expédition (nationale ou internationale), de planification, de manutention, et de gestion de stock pour respecter les délais définis.

On distingue :

La logistique externe : réception, expédition, gestion des transitaires, international (incoterms), lettres de change, assurances, gestion des stocks...

La logistique interne : approvisionnement, réception, expédition, planification de la production, organisation/coordination des flux, manutention, gestion des stocks, ordonnancement de la production...

Contrôle et essais

Il s'agit des activités de vérification des produits réalisés ou de prélèvements par échantillonnage afin d'assurer les contrôles de conformité (par mesurage ou observation) et de prendre les mesures nécessaires en cas de non-conformité, de gérer les défauts et les rebuts. Ces fonctions demandent de communiquer avec les donneurs d'ordre et de mettre en œuvre l'autocontrôle et la Maîtrise Statistique des Procédés de Fabrication (MSP).

Qualité, sécurité, environnement

Ces activités concernent les analyses de produits et de situations, l'animation de groupe de travail et la formalisation/diffusion de procédures visant à améliorer l'organisation afin de garantir la réponse aux exigences clients et d'être en conformité avec les exigences réglementaires. Il s'agit d'organiser et de manager un ou plusieurs systèmes de gestion des risques, de rédiger des procédures et des modes opératoires, de former les utilisateurs, de réaliser une veille et des audits afin d'émettre des recommandations, de communiquer avec des instances extérieures (CRAM, DIRECTE, préfecture, DREAL,...).

Fabrication - Assemblage

Ces métiers sont liés aux activités de préparation, de réglages, de production, de contrôle des produits réalisés, et de suivi de production. Les fonctions sont impliquées dans les processus d'amélioration continue, et développent la polyvalence et la poly-compétence : préparer et lancer la production, réaliser la fabrication ou l'assemblage, contrôler la fabrication et assurer la maintenance de proximité de ses moyens de fabrication, proposer des améliorations, gérer sa production et animer ses équipes.

➔ Secteurs

- Automobile
- Aéronautique / spatial
- Naval
- Ferroviaire
- Mécanique
- Métallurgie
- Electrique, électronique, numérique, informatique
- Equipement énergétique
- Agroalimentaire
- Agricole

➔ Métiers possibles

- Chaudronnier/ière tôlier
- Chaudronnier/ière soudeur
- Chaudronnier/ière tuyauteur
- Charpentier/ière métallique
- Métallier industriel
- Soudeur/euse