

OPÉRATEUR-RÉGLEUR

H2912

Un métier varié de par les tâches et les secteurs d'activité. Garant de la production de l'entreprise, il/elle participe à la fabrication en veillant au bon fonctionnement des machines. Il/Elle travaille en équipe pour les manutentions conséquentes.

Activités

- Choisir la technologie adaptée au produit à fabriquer
- Monter ou démonter les outillages et les moules adéquats sur chaque machine
- Régler les machines en suivant des paramètres spécifiques et ajuster les réglages
- Lancer la fabrication d'une série de pièces pour test
- Assurer des contrôles fréquents pour prévenir les problèmes
- Intervenir en cas de panne
- Coordonner une équipe d'opérateurs
- Collaborer avec les conducteurs de machines (opérateurs) et les responsables d'ilot
- Effectuer la maintenance préventive et corrective de premier niveau des équipements

Compétences

- Connaissances technologiques : mécanique, électromécaniques, maintenance, électronique...
- Lecture de plans et dessins industriels
- Connaissances des langages de programmation (commande numérique)
- Utilisation des logiciels (CFAO)
- Sens de l'organisation et de la communication
- Travail en équipe
- Rigueur et autonomie
- Aptitude à se conformer aux objectifs de la production

Accès au métier

Ce métier est accessible avant le bac avec un CAP conduite de systèmes industriels, un BEP maintenance des systèmes mécaniques automatisés ou un BEP productique mécanique, option usinage.

Au niveau bac plusieurs bacs professionnels mènent à ce métier (Fonderie, maintenance des systèmes mécaniques automatisés ou MSMA, maintenance des équipements industriels ou MEI, productique mécanique, pilote des systèmes de production automatisée ou PSPA), ainsi que deux mentions complémentaires : Opérateur régleur sur machine à commande numérique, Opérateur régleur en système de rectification.

Quatre certifications et deux titres professionnels permettent d'accéder à ce métier par la formation continues ou la VAE :

- CQPM Conducteur-régleur machine de roulage
- CQPM Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement

Domaines d'activités

Fabrication - Assemblage

Perspectives d'évolution

Chef d'équipe
Conducteur de ligne automatisée
Contrôleur qualité
Technicien maintenance industrielle
Technicien qualité

Métiers avoisinants

Agent de maintenance
Ajusteur-monteur
Animateur d'équipe autonome
Conducteur de ligne automatisée
Mécanicien de maintenance
Opérateur usinage à commande numérique

Secteurs d'activités

- Automobile
- Aéronautique et spatial
- Naval
- Ferroviaire
- Mécanique
- Métallurgie
- Electrique, Electronique, Numérique, Informatique
- Equipements énergétiques

Environnement de travail

- Port d'équipements de protection individuelle requis
- En atelier et/ou sur chantier

de matière

- CQPM Régleur
- CQPM Technicien-régleur
- Titre professionnel opérateur régleur en usinage
- Titre professionnel agent de fabrication industrielle

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- ou une ou plusieurs habilitation(s) électrique(s), conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement, est (sont) requis

URL de la fiche métier

<http://www.les-industries-technologiques.fr/fiche-metier/operateur-regleur/>